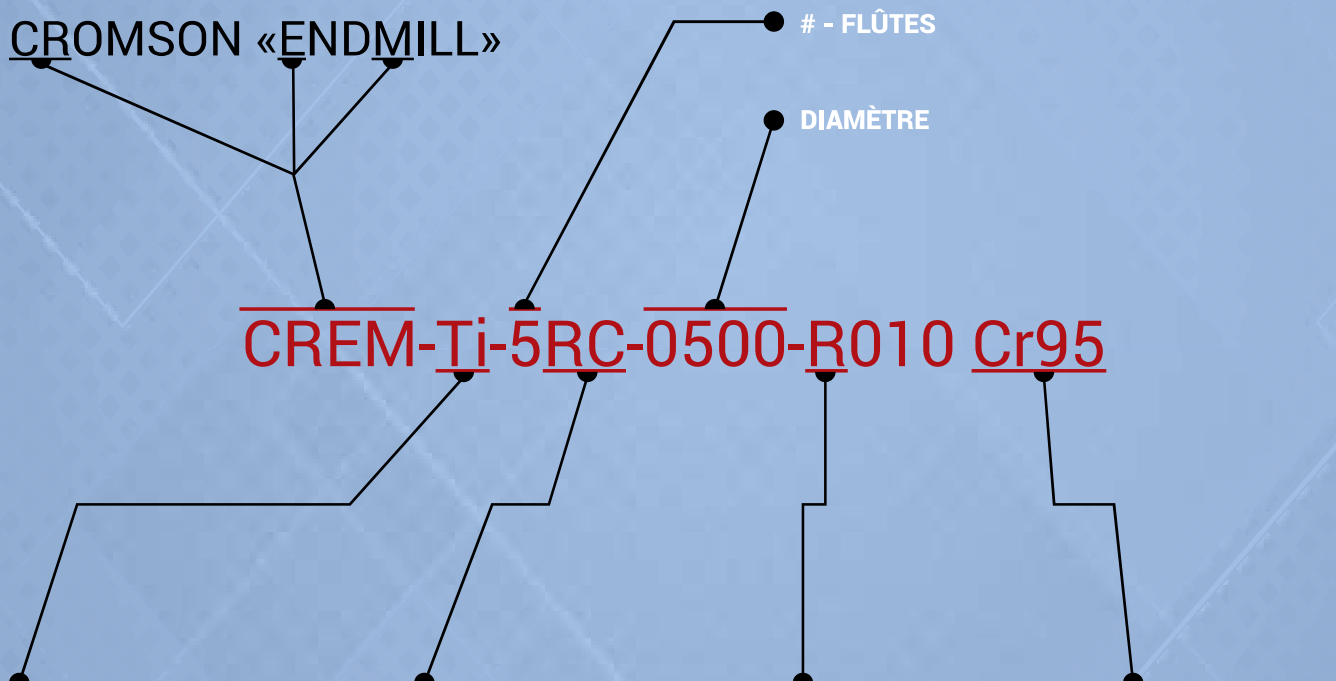
DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

FRAISAGE

Fraisage
NOMENCLATURE



APPLICATIONS

AL- Aluminium
ALR- Aluminium ébauche
DM- Moule & Matrice
HD- Matériaux trempés
HF- Haute vitesse
SA- Super Alliés
STX- Acier HP
SST- Acier Inoxydable
Ti- Titanium
TiX- Titanium HP
TP- Conique (NPT)

FORMAT D'OUTIL

S- Longueur réduite
M- Médium
R- Régulière
L- Long
E- Extra Long
N- Goulot

C- Queue cylindrique
W- Queue Weldon

RAYON/CHANFREIN

BN- Bout arrondi
C-Chanfrein
R- Rayon
SQ- Carré

NUANCES

Cr20- Non-revêtu
Cr35- AlCrN
Cr55- TiAlN
Cr75- TiAlN+
Cr95- TiAlCN

Résumé d'application Fraisage

Matériaux	Opération	Axiale DOC	Radiale DOC	Vitesse (SFM)	RECORD ST	STAR SST	ALLIANCE TI
Acier basse teneur en carbone ≤ 38HRc 1018, 12L14, 8620	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	350 425			
Acier moyenne teneur en carbone ≤ 38HRc 4140, 4340	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	325 375			
Acier poinçon Matrice ≤ 38HRc A2, D2, O1, S7, P20, H13	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	325 375			
Acier outil 39HRc à 48HRc	Rainurage Périphérique -Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	225 275			
Acier inoxydable 416, 410, 312, 303	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 375			
Acier inoxydable moyennement difficile à usiner 304, 316, invar, kovar	Rainurage Périphérique - Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	275 350			
Acier inoxydable difficile à usiner 316L,17-4PH, 15-5PH, 13-8Mo	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300			
Fonte grise	Rainurage Périphérique - Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	400 500			
Fonte ductile	Rainurage Périphérique - Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 400			
Fonte malléable	Rainurage Périphérique - Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D .75 x D	250 325			
Alliage d'aluminium 2024, 6061, 7075	Rainurage	1 x D	1 x D 0.5 x D	800 1000			
Alliage de titanium 6Al4V	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300			
Alliage réfractaire inconel, haynes, stellite, hastelloy	Rainurage	.25 x D 1 x D	1 x D .25 x D	70 95			

 *Hautement recommandé*

 *Peut convenir à quelques applications*

PISTON HD	TURBINE SRGH	OXYGEN HF	TAPER-MILL TP	DRIVER DM	MOTION AL	BOSS ALR	MAGNAT STX	PERFOR-MANCE TIX	BOOSTER SA
									
									
									
									
									
									
									

** Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ.
Les paramètres optimums pour un procédé spécifique devraient être déterminés par les essais durant l'usinage.

Explication des symboles Fraisage


Longueur réduite


Longueur régulière


Long et extra long


Plongée


Plongée trochoïdale


Plongée modérée

Fraisage trochoïdale optionnel


Centre coupant

Embout carré


Finition


Cagé

Rayon de coin

Charte de nuances et d'applications Fraisage

CROMSON offre une variété de revêtement sur demande afin de répondre à la demande sans cesse plus exigente des clients et de leurs applications spécifiques.
Suite aux essais exaustifs, les recherches pour les applications de tous les jours, CROMSON et ses partenaires ont travaillé à developper une gamme complète de revêtement à haute performance afin de vous offrir un produit standard.
Ces différentes options nous permettent de répondre à plusieurs applications et d'offrir un résultat optimal.

Merci de vous référer à la charte ci-bas afin de vérifier les combinaisons possibles.

REVÊTEMENTS CROMSON	Cr20	Cr35	Cr55	Cr75	Cr95
Propriété	Non-revêtue	AlCrN	TiAlN	TiAlN+	TiAlCN
Processus de revêtement		PVD	PVD	PVD	PVD
Structure		Nano Structure	Nano Structure	Nano Structure	Nano Structure
Dureté (HV)		3000	3300	3300	3060
Coefficient de friction (Fetting)		0,25	0,30-0,35	0,25	0,35
Stabilité thermique (C)		1100	900	900	1000
Informations Générales		Une nouvelle génération de revêtement PVD procure une résistance à l'usure et à l'abrasion de haut niveau combiné à un substrat micro-grain pour utilisation dans tous les matériaux ferreux à vitesse de coupe élevée.	Un revêtement à forte épaisseur jumelé à un substrat de grain fin et résistant procure aux utilisateurs un résultat prévisible et constant dans les applications générales dans tous les matériaux.	La relation entre un substrat ultra fin très résistant et une technologie de pointe en revêtement PVD offre un haut niveau de sécurité et de résistance à l'usure lors d'applications difficiles dans les titanium et les aciers jusqu'à 52HRc.	Nouvelle génération de revêtement PVD procurant un haut niveau d'usure, une réduction du coefficient de friction combiné à un substrat de carbure micro-grain pour utilisation dans les aciers inoxydables et les aliages de nickel à haute température.

FRAISE MONOBLOC EN CARBURE

STAR
SÉRIE SST

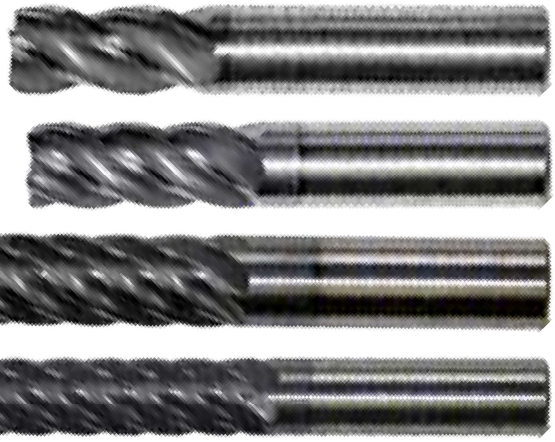
- Une fraise de haute performance incluant un pas et un angle d'hélice variable
- Préparée avec un relief de dépouille agencé pour l'usinage de l'acier à forte teneur en carbone, la fonte et les aciers inoxydables
- Le grade Cr35 AlCrN (PVD) est utilisé pour une haute résistance à l'abrasion pour les gammes de 4 et 5 flûtes
- Le jumelage de la préparation d'arête tranchante et le procédé d'après revêtement assure une longévité accrue en comparaison avec les revêtements plus commun du marché
- Une protection également sur les rayons de nez ajoutera aux avantages de cette série
- La série offerte avec 7 flûtes a été développé pour les applications de fraisage trochoïdale et est offerte avec notre nouveau revêtement Cr75 TiAlN+ (PVD) pour une résistance accrue dans les applications difficiles telles que le titanium et l'acier trempé à 52 HRc
- Une tolérance de h6 est offerte pour les applications nécessitant un ajustement fretté au montage
- Ces fraises en bout carré ou à rayon variés sont offertes en format réduit, régulier et extra long

Matériaux	Opération	Axiale DOC	Radiale DOC	Vitesse (SFM)
Acier poinçon - Matrice ≤ 38HRc A2, D2, O1, S7, P20, H13	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	325 375
Acier outil 39HRc à 48HRc	Rainurage Périphérique -Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	225 275
Acier inoxydable 416, 410, 3012, 303	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 375
Acier inoxydable moyennement difficile à usiner 304, 316, invar, kovar	Rainurage Périphérique - Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	275 350
Acier inoxydable difficile à usiner 316L,17-4PH, 15-5PH, 13-8Mo	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300
Fonte grise	Rainurage Périphérique - Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	400 500
Fonte ductile	Rainurage Périphérique - Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 400
Fonte malléable	Rainurage Périphérique - Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D .75 x D	250 325
Alliage de titanium 6Al4V	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300
Alliage réfractaire inconel, haynes, stellite, hastelloy	Rainurage	.25 x D 1 x D	1 x D .25 x D	70 95

FRAISE MONOBLOC EN CARBURE - CARRÉ OU RAYON

DURETÉ DES MATÉRIAUX (HRC) 10 40 70

DÉTAILS TECHNIQUES



Étendue de diamètre	0,125-1,000 po
Tolérance de la queue	h6
Tolérance de diamètre	(+0,00-0,002 po) +0,00-0,05 mm
Nombre de flûtes	de 4, 5 ou 7
Revêtement	AlCrN (Cr35) ou TiAlN+ (Cr75)
Centre coupant	Oui
Pas	Variable
Hélice	Variable
Angle d'hélice	35° à 38°

EDP Cromson	Cromson Description	Diam.	Longueur de coupe	Longueur totale	Chanfrein/ rayon	Cromson Grade	# Flûtes
72000770	CREM-SST-4RC-0125- SQ Cr35	1/8	1/2	2	---	Cr35	4
72000775	CREM-SST-4RC-0125-R010- Cr35	1/8	1/2	2	.010	Cr35	4
72000780	CREM-SST-4RC-0187- SQ Cr35	3/16	5/8	2	---	Cr35	4
72000785	CREM-SST-4RC-0187-R015- Cr35	3/16	5/8	2	.015	Cr35	4
72000790	CREM-SST-4EC-0187- SQ Cr35	3/16	7/8	2.1/2	---	Cr35	4
72000795	CREM-SST-4RC-0250- SQ Cr35	1/4	3/4	2.1/2	---	Cr35	4
72000800	CREM-SST-4RC-0250-R020- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.020	Cr35	4
72000805	CREM-SST-4RC-0250-R030- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.030	Cr35	4
72000810	CREM-SST-4RC-0250-R060- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.060	Cr35	4
72000815	CREM-SST-4LC-0250- SQ Cr35	1/4	1.1/4	3	---	Cr35	4
72000820	CREM-SST-4LC-0250-R020- Cr35	1/4	1.1/4	3	.020	Cr35	4
72000825	CREM-SST-4RC-0312- Cr35	5/16	13/16	2.1/2	---	Cr35	4
72000830	CREM-SST-4RC-0312-R020- Cr35	5/16	13/16	2.1/2	.020	Cr35	4
72000835	CREM-SST-4RC-0375- SQ Cr35	3/8	7/8	2.1/2	---	Cr35	4
72000840	CREM-SST-4RC-0375-R020- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.020	Cr35	4
72000845	CREM-SST-4RC-0375-R030- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.030	Cr35	4
72000850	CREM-SST-4RC-0375-R060- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.060	Cr35	4
72000855	CREM-SST-4RC-0375-R120- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.120	Cr35	4
72000860	CREM-SST-4EC-0375- SQ Cr35	3/8	1.1/8	3	---	Cr35	4
72000865	CREM-SST-4EC-0375-R020- Cr35	3/8	1.1/8	3	.020	Cr35	4
72000870	CREM-SST-4LC-0375- SQ Cr35	3/8	1.1/2	3.1/2	---	Cr35	4
72000875	CREM-SST-4LC-0375-R030- Cr35	3/8	1.1/2	3.1/2	.030	Cr35	4
72000880	CREM-SST-4RC-0437- SQ Cr35	7/16	1	2.3/4	---	Cr35	4
72000885	CREM-SST-4RC-0500- SQ Cr35	1/2	1	3	---	Cr35	4
72000890	CREM-SST-4RC-0500-R030- Cr35	1/2	1	3	.030	Cr35	4
72000895	CREM-SST-4RC-0500-R060- Cr35	1/2	1	3	.060	Cr35	4
72000900	CREM-SST-4EC-0500- SQ Cr35	1/2	1.1/4	3	---	Cr35	4
72000905	CREM-SST-4EC-0500-R020- Cr35	1/2	1.1/4	3	.020	Cr35	4
72000910	CREM-SST-4EC-0500-R030- Cr35	1/2	1.1/4	3	.030	Cr35	4
72000915	CREM-SST-4EC-0500-R060- Cr35	1/2	1.1/4	3	.060	Cr35	4
72000920	CREM-SST-4EC-0500-R090- Cr35	1/2	1.1/4	3	.090	Cr35	4

EDP Cromson	Cromson Description	Diam.	Longueur de coupe	Longueur totale	Chanfrein/ rayon	Cromson Grade	# Flûtes
72000925	CREM-SST-4EC-0500-R120- Cr35	1/2	1.1/4	3	.120	Cr35	4
72000930	CREM-SST-4MC-0500- SQ Cr35	1/2	1.5/8	3.1/2	---	Cr35	4
72000935	CREM-SST-4LC-0500- SQ Cr35	1/2	2	4	---	Cr35	4
72000940	CREM-SST-4LC-0500-R030- Cr35	1/2	2	4	.030	Cr35	4
72000945	CREM-SST-4RC-0562- SQ Cr35	9/16	1.1/4	3.1/2	---	Cr35	4
72000950	CREM-SST-4RC-0625- SQ Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	---	Cr35	4
72000955	CREM-SST-4RC-0625-R030- Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	.030	Cr35	4
72000960	CREM-SST-4RC-0625-R060- Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	.060	Cr35	4
72000965	CREM-SST-4EC-0625- SQ Cr35	5/8	1.5/8	3.1/2	---	Cr35	4
72000970	CREM-SST-4EC-0625-R030- Cr35	5/8	1.5/8	3.1/2	.030	Cr35	4
72000975	CREM-SST-4RC-0750- SQ Cr35	3/4	1.1/2	4	---	Cr35	4
72000980	CREM-SST-4RC-0750-R030- Cr35	3/4	1.1/2	4	.030	Cr35	4
72000985	CREM-SST-4RC-0750-R060- Cr35	3/4	1.1/2	4	.060	Cr35	4
72000990	CREM-SST-4RC-0750-R090- Cr35	3/4	1.1/2	4	.090	Cr35	4
72000995	CREM-SST-4RC-0750-R120- Cr35	3/4	1.1/2	4	.120	Cr35	4
72001000	CREM-SST-4EC-0750- SQ Cr35	3/4	1.3/4	4	---	Cr35	4
72001005	CREM-SST-4EC-0750-R030- Cr35	3/4	1.3/4	4	.030	Cr35	4
72001010	CREM-SST-4EC-0750-R060- Cr35	3/4	1.3/4	4	.060	Cr35	4
72001015	CREM-SST-4EC-0750-R120- Cr35	3/4	1.3/4	4	.120	Cr35	4
72001020	CREM-SST-4MC-0750- SQ Cr35	3/4	2.3/8	5	---	Cr35	4
72001025	CREM-SST-4RC-1000- SQ Cr35	1	1.1/2	4	---	Cr35	4
72001030	CREM-SST-4RC-1000-R030- Cr35	1	1.1/2	4	.030	Cr35	4
72001035	CREM-SST-4RC-1000-R060- Cr35	1	1.1/2	4	.060	Cr35	4
72001040	CREM-SST-4RC-1000-R120- Cr35	1	1.1/2	4	.120	Cr35	4
72001045	CREM-SST-5RC-0187- SQ Cr35	3/16	5/8	2	---	Cr35	5
72001050	CREM-SST-5RC-0187-R015- Cr35	3/16	5/8	2	.015	Cr35	5
72001055	CREM-SST-5EC-0187- SQ Cr35	3/16	7/8	2.1/2	---	Cr35	5
72001060	CREM-SST-5RC-0250- SQ Cr35	1/4	3/4	2.1/2	---	Cr35	5
72001065	CREM-SST-5RC-0250-R020- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.020	Cr35	5
72001070	CREM-SST-5RC-0250-R030- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.030	Cr35	5
72001075	CREM-SST-5RC-0250-R060- Cr35	1/4	3/4	2.1/2	.060	Cr35	5
72001080	CREM-SST-5RC-0312- SQ Cr35	5/16	13/16	2.1/2	---	Cr35	5
72001085	CREM-SST-5RC-0312-R020- Cr35	5/16	13/16	2.1/2	.020	Cr35	5
72001090	CREM-SST-5RC-0375- SQ Cr35	3/8	7/8	2.1/2	---	Cr35	5
72001095	CREM-SST-5RC-0375-R020- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.020	Cr35	5
72001100	CREM-SST-5RC-0375-R030- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.030	Cr35	5
72001105	CREM-SST-5RC-0375-R060- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.060	Cr35	5
72001110	CREM-SST-5RC-0375-R120- Cr35	3/8	7/8	2.1/2	.120	Cr35	5
72001115	CREM-SST-5EC-0375- SQ Cr35	3/8	1.1/8	3	---	Cr35	5
72001120	CREM-SST-5EC-0375-R020- Cr35	3/8	1.1/8	3	.020	Cr35	5
72001125	CREM-SST-5RC-0500- SQ Cr35	1/2	1	3	---	Cr35	5
72001130	CREM-SST-5RC-0500-R030- Cr35	1/2	1	3	.030	Cr35	5
72001135	CREM-SST-5RC-0500-R060- Cr35	1/2	1	3	.060	Cr35	5
72001140	CREM-SST-5EC-0500- SQ Cr35	1/2	1.1/4	3	---	Cr35	5
72001145	CREM-SST-5EC-0500-R020- Cr35	1/2	1.1/4	3	.020	Cr35	5
72001150	CREM-SST-5EC-0500-R030- Cr35	1/2	1.1/4	3	.030	Cr35	5
72001155	CREM-SST-5EC-0500-R060- Cr35	1/2	1.1/4	3	.060	Cr35	5
72001160	CREM-SST-5EC-0500-R090- Cr35	1/2	1.1/4	3	.090	Cr35	5
72001165	CREM-SST-5EC-0500-R120- Cr35	1/2	1.1/4	3	.120	Cr35	5
72001170	CREM-SST-5RC-0562- SQ Cr35	9/16	1.1/4	3.1/2	---	Cr35	5

STAR - SST

EDP Cromson	Cromson Description	Diam.	Longueur de coupe	Longueur totale	Chanfrein/ rayon	Cromson Grade	# Flûtes
72001175	CREM-SST-5RC-0625- SQ Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	---	Cr35	5
72001180	CREM-SST-5RC-0625-R030- Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	.030	Cr35	5
72001185	CREM-SST-5RC-0625-R060- Cr35	5/8	1.1/4	3.1/2	.060	Cr35	5
72001190	CREM-SST-5EC-0625- SQ Cr35	5/8	1.5/8	3.1/2	---	Cr35	5
72001195	CREM-SST-5EC-0625-R030- Cr35	5/8	1.5/8	3.1/2	.030	Cr35	5
72001200	CREM-SST-5RC-0750- SQ Cr35	3/4	1.1/2	4	---	Cr35	5
72001205	CREM-SST-5RC-0750-R030- Cr35	3/4	1.1/2	4	.030	Cr35	5
72001210	CREM-SST-5RC-0750-R060- Cr35	3/4	1.1/2	4	.060	Cr35	5
72001215	CREM-SST-5RC-0750-R090- Cr35	3/4	1.1/2	4	.090	Cr35	5
72001220	CREM-SST-5RC-0750-R120- Cr35	3/4	1.1/2	4	.120	Cr35	5
72001225	CREM-SST-5EC-0750- SQ Cr35	3/4	1.3/4	4	---	Cr35	5
72001230	CREM-SST-5EC-0750-R030- Cr35	3/4	1.3/4	4	.030	Cr35	5
72001235	CREM-SST-5EC-0750-R060- Cr35	3/4	1.3/4	4	.060	Cr35	5
72001240	CREM-SST-5EC-0750-R120- Cr35	3/4	1.3/4	4	.120	Cr35	5
72001245	CREM-SST-5RC-1000- SQ Cr35	1	1.1/2	4	---	Cr35	5
72001250	CREM-SST-5RC-1000-R030- Cr35	1	1.1/2	4	.030	Cr35	5
72001255	CREM-SST-5RC-1000-R060- Cr35	1	1.1/2	4	.060	Cr35	5
72001260	CREM-SST-5RC-1000-R120- Cr35	1	1.1/2	4	.120	Cr35	5
72001265	CREM-SST-7LC-C0375- SQ Cr75	3/8	1.1/8	3	---	Cr75	7
72001270	CREM-SST-7LC-C0375-R030- Cr75	3/8	1.1/8	3	.030	Cr75	7
72001275	CREM-SST-7LC-C0375-R060- Cr75	3/8	1.1/8	3	.060	Cr75	7
72001280	CREM-SST-7LC-C0500- SQ Cr75	1/2	1.1/2	3.1/2	---	Cr75	7
72001285	CREM-SST-7LC-C0500-R030- Cr75	1/2	1.1/2	3.1/2	.030	Cr75	7
72001290	CREM-SST-7LC-C0500-R060- Cr75	1/2	1.1/2	3.1/2	.060	Cr75	7
72001295	CREM-SST-7LC-C0625- SQ Cr75	5/8	1.7/8	4	---	Cr75	7
72001300	CREM-SST-7LC-C0625-R030- Cr75	5/8	1.7/8	4	.030	Cr75	7
72001305	CREM-SST-7LC-C0750- SQ Cr75	3/4	2.1/4	5	---	Cr75	7
72001310	CREM-SST-7LC-C0750-R030- Cr75	3/4	2.1/4	5	.030	Cr75	7
72001315	CREM-SST-7LC-C0750-R060- Cr75	3/4	2.1/4	5	.060	Cr75	7
72001320	CREM-SST-7LC-C0750-R120- Cr75	3/4	2.1/4	5	.120	Cr75	7
72001325	CREM-SST-7LC-C1000- SQ Cr75	1	3	6	---	Cr75	7
72001330	CREM-SST-7LC-C1000-R030- Cr75	1	3	6	.030	Cr75	7
72001335	CREM-SST-7LC-C1000-R060- Cr75	1	3	6	.060	Cr75	7
72001340	CREM-SST-7LC-C1000-R120- Cr75	1	3	6	.120	Cr75	7
72001345	CREM-SST-7EC-C0375- SQ Cr75	3/8	1.1/2	3	---	Cr75	7
72001350	CREM-SST-7EC-C0375-R030- Cr75	3/8	1.1/2	3	.030	Cr75	7
72001355	CREM-SST-7EC-C0375-R060- Cr75	3/8	1.1/2	3	.060	Cr75	7
72001360	CREM-SST-7EC-C0500- SQ Cr75	1/2	2	3.1/2	---	Cr75	7
72001365	CREM-SST-7EC-C0500-R030- Cr75	1/2	2	3.1/2	.030	Cr75	7
72001370	CREM-SST-7EC-C0500-R060- Cr75	1/2	2	3.1/2	.060	Cr75	7
72001375	CREM-SST-7EC-C0625- SQ Cr75	5/8	2.1/2	4	---	Cr75	7
72001380	CREM-SST-7EC-C0625-R030- Cr75	5/8	2.1/2	4	.030	Cr75	7
72001385	CREM-SST-7EC-C0750- SQ Cr75	3/4	3	5	---	Cr75	7
72001390	CREM-SST-7EC-C0750-R120- Cr75	3/4	3	5	.120	Cr75	7
72001395	CREM-SST-7EC-C0750-R030- Cr75	3/4	3	5	.030	Cr75	7
72001400	CREM-SST-7EC-C0750-R060- Cr75	3/4	3	5	.060	Cr75	7
72001405	CREM-SST-7EC-C1000- SQ Cr75	1	4	7	---	Cr75	7
72001410	CREM-SST-7EC-C1000-R120- Cr75	1	4	7	.120	Cr75	7
72001415	CREM-SST-7EC-C1000-R030- Cr75	1	4	7	.030	Cr75	7
72001420	CREM-SST-7EC-C1000-R060- Cr75	1	4	7	.060	Cr75	7

PARAMÈTRES DE COUPE STAR - SST

STAR-SST					Avance (pouce par lèvre)						
Matériaux	Opération	Axiale DOC	Radiale DOC	Vitesse (SFM)	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Acier basse teneur en carbone ≤ 38HRc 1018, 12L14, 8620	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	350 425							
Acier moyenne teneur en carbone ≤ 38HRc 4140, 4340	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	325 375							
Acier poinçon - Matrice ≤ 38HRc A2, D2, O1, S7, P20, H13	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	325 375	.0006 .0008	.0013 .0017	.0020 .0026	.0027 .0035	.0034 .0044	.0040 .0053	.0054 .0070
Acier outil 39HRc à 48HRc	Rainurage Périphérique -Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	225 275	.0005 .0006	.0010 .0012	.0015 .0017	.0020 .0023	.0025 .0029	.0030 .0035	.0040 .0046
Acier Inoxydable 416, 410, 302, 303	Rainurage Périphérique -Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 375	.0006 .0008	.0012 .0016	.0018 .0024	.0025 .0032	.0031 .0040	.0037 .0048	.0050 .0064
Acier inoxydable moyennement difficile à usiner 304, 316, invar, kovar	Rainurage Périphérique - Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	275 350	.0005 .0007	.0011 .0015	.0016 .0023	.0022 .0032	.0027 .0037	.0033 .0045	.0044 .0064
Acier inoxydable difficile à usiner 316L,17-4PH, 15-5PH, 13-8Mo	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300	.0004 .0005	.0009 .0011	.0012 .0016	.0018 .0022	.0022 .0028	.0027 .0033	.0036 .0044
Fonte grise	Rainurage - Périphérique Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	400 500	.0006 .0007	.0012 .0015	.0019 .0023	.0025 .0030	.0031 .0037	.0038 .0046	.0050 .0060
Fonte ductile	Rainurage - Périphérique Ébauche	1 x D 1.5 x D	1 x D 0.5 x D	300 400	.0006 .0007	.0012 .0014	.0018 .0021	.0023 .0028	.0029 .0035	.0035 .0042	.0046 .0056
Fonte malléable	Rainurage - Périphérique Ébauche	.75 x D 1 x D	1 x D .75 x D	250 325	.0004 .0005	.0008 .0011	.0012 .0016	.0015 .0022	.0019 .0027	.0023 .0033	.0030 .0044
Alliage d'aluminium 2024, 6061, 7075	Rainurage	1 x D	1 x D 0.5 x D	800 1000							
Alliage de titanium 6Al4V	Rainurage Périphérique - Ébauche	0.5 x D 1 x D	1 x D 0.5 x D	250 300	.0005 .0006	.0010 .0012	.0015 .0017	.0020 .0023	.0025 .0029	.0030 .0035	.0040 .0046
Alliage réfractaire inconel, haynes, stellite, hastelloy	Rainurage	.25 x D 1 x D	1 x D .25 x D	70 95	.0004 .0005	.0008 .0009	.0012 .0014	.0015 .0018	.0019 .0022	.0024 .0028	.0030 .0036

*** Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ. Les paramètres optimums pour un procédé spécifique devraient être déterminés par les essais durant l'usinage.*